RAPPORTO DI TARATURA

MOD 3.2-06
Rev.00 del 15/03/18

Meccanica di Precisione **N. A26/25**

Matricola strumento: A26

Descrizione: alesametro 18-35

Scostamento max ammesso: 0.005

Data: 09/12/2025

Costruttore: Insize

Risoluzione: 0.001

Controllo visivo integrita' strumento:

☐ BUONO ☐ DISCRETO ☐ PESSIMO

Modalita' taratura adottata: PG 3.2

Strumento di riferimento adottato: M22

MISURE RILEVATE

MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm	MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm
20	20.001		
	20.002		
	20.001		

Note:

ESITO

☒ IDONEO ☐ NON IDONEO

Data: 09/12/2025

Firma Resp.: