RAPPORTO DI TARATURA

MOD 3.2-06
Rev.00 del 15/03/18

Meccanica di Precisione **N. A28/25**

Matricola strumento: A28

Descrizione: alesametro 50-160

Scostamento max ammesso: 0.005

Data: 09/12/2025

Costruttore: Insize

Risoluzione: 0.001

Controllo visivo integrita' strumento:

☐ BUONO ☐ DISCRETO ☐ PESSIMO

Modalita' taratura adottata: PG 3.2

Strumento di riferimento adottato: Z26

MISURE RILEVATE

MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm	MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm
100	100.001		
	100.001		
	100.002		

Note:

ESITO

☒ IDONEO ☐ NON IDONEO

Data: 09/12/2025

Firma Resp.: