RAPPORTO DI TARATURA

MOD 3.2-06
Rev.00 del 15/03/18

Meccanica di Precisione

N. A04/25

Matricola strumento: A04

Descrizione: alesametro 160-360

Scostamento max ammesso: 0.005

Data: 09/12/2025

Costruttore: BORLETTI

Risoluzione: 0.001

Controllo visivo integrita' strumento:

☐ BUONO ☐ DISCRETO ☐ PESSIMO

Modalita' taratura adottata: PG 3.2

Strumento di riferimento adottato: M04

MISURE RILEVATE

MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm	MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm
200	200.001		
	200.004		
	200.002		

Note:

ESITO

☒ IDONEO ☐ NON IDONEO

Data: 09/12/2025

Firma Resp.: