RAPPORTO DI TARATURA

MOD 3.2-06
Rev.00 del 15/03/18

Meccanica di Precisione

N. A48/25

Matricola strumento: A48

Descrizione: alesametro 100-300

Scostamento max ammesso: 0.005

Data: 09/12/2025

Costruttore: subito borletti

Risoluzione: 0.001

Controllo visivo integrita' strumento:

☐ BUONO ☐ DISCRETO ☐ PESSIMO

Modalita' taratura adottata: PG 3.2

Strumento di riferimento adottato: Z26

MISURE RILEVATE

MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm	MISURA DI RIFERIMENTO	SCOSTAMENTO mm
100	100.002		
	100.001		
	100		

Note:

ESITO

☒ IDONEO ☐ NON IDONEO

Data: 09/12/2025

Firma Resp.: